Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Казанское моторостроительное производственное объединение"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	7	7	0	0	0	0	7	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	29	29	0	0	0	0	29	0	0
из них женщин	4	4	0	0	0	0	4	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	05. Цех №5																						
	05. Групп 5 изготовления и ремонта секций сопловых																						
05 05 001А	Полировщик лопаток	-	-	2	3.3	2	-	2	3.2	2	-	-	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
05 05 002А (05 05 001А)	Полировщик лопаток	-	-	2	3.3	2	-	2	3.2	2	-	-	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
05 05	Полировщик лопаток	-	-	2	3.3	2	-	2	3.2	2	-	-	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да

003А (05 05 001А)																							
	01. Группа 1 изготовление и ремонт лопаток																						
05 01 004	Полировщик лопаток	-	-	2	3.2	2	-	2	3.3	2	-	-	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
05 01 005	Полировщик лопаток	-	-	2	3.2	2	-	2	3.3	2	-	-	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
05 01 006	Полировщик лопаток	-	-	2	3.2	2	-	2	3.1	2	-	-	2	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
	03. Группа 3 участок сборки турбин и сопловых аппаратов																						
05 03 007	Полировщик	-	-	2	3.2	2	-	-	3.1	2	-	-	-	3.2	2	3.3	3.3	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да

Дата составления: 30.07.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер		Загретдинов А.Ф.	20.09.19
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор ДТО		Зимин С.Ю.	16.09.19
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Зам.генерального директора по производству		Закиров Р.Г.	17.09.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Зам.главного инженера по ПБ - начальник ООТ и ПБ		Касимов А.Р.	18.09.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома		Гурьянов А.А.	19.09.19
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4384		Байрамова Гульназ Рашитовна	30.07.19